

APPARECCHIATURE



GM ELECTRONICS®

GMSC243

VERSIONE “-EX”

RILEVATORE DI SCINTILLE PER
IMPIANTI DI ASPIRAZIONE POLVERI
E TRATTAMENTO ARIA

GMSC243-EX



GMSUP2-EX



SCHEDA DESCRITTIVA GENERALE

DESCRIZIONE GENERALE

IL rivelatore di scintille GMSC243 e' un rivelatore antincendio per installazioni su impianti di rilevazione e soppressione scintille e incendi per impianti di aspirazione polveri. Questo tipo di rivelatore contiene un particolare tipo di sensore sensibile alla luce (con particolare sensibilita' alla zona dell'ultravioletto e infrarosso) emessa da scintille, fiamme, corpi incandescenti ecc. Tramite un circuito elettronico speciale studiato appositamente per questa applicazione, l'elemento ottico del rivelatore riesce a "vedere" le scintille che passano davanti ad una finestrella ottica di diametro adeguato posizionata sul contenitore del rivelatore. Il rivelatore di scintille trova applicazione: nei mobilifici, industria tessile, meccanica, conciaria, mangimi e altre, dove vengono installati impianti di aspirazione polveri dotati anche di filtri a maniche o silos di stoccaggio.

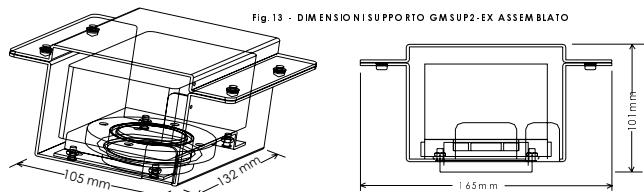
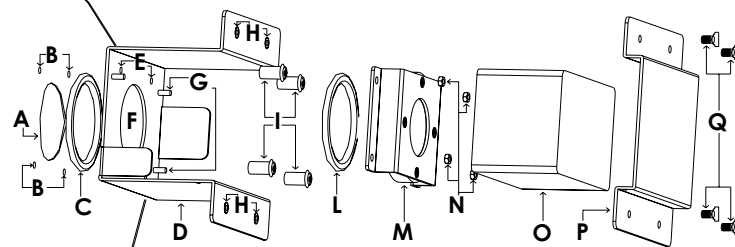
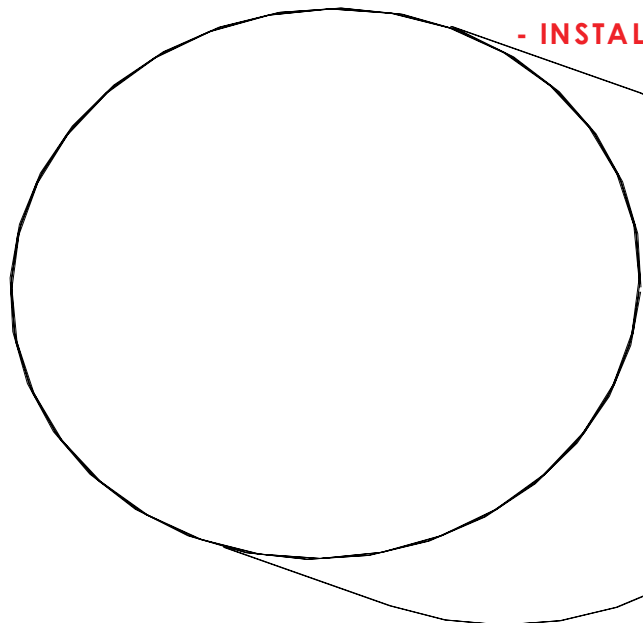
Il rivelatore puo' essere montato tramite l'apposito supporto sulle condotte degli impianti di aspirazione ed anche sopra linee di trasporto meccanico, e attraverso la finestrella ottica riesce a "vedere" le scintille all'interno della tubazione o sulla linea di trasporto.

Per avere un' ottima rilevazione nelle tubazioni di trasporto pneumatico si consiglia di applicare almeno 2 rivelatori contrapposti. Il rivelatore inoltre e' stato studiato per essere insensibile (in assenza di luce) ai corpi in movimento, che passano davanti alla sua finestrella ottica (segature, trucioli ecc.).

INCLUSO SUPPORTO GMSUP2-EX



- INSTALLAZIONE SUPPORTO E RIVELATORE SU TUBAZIONE -

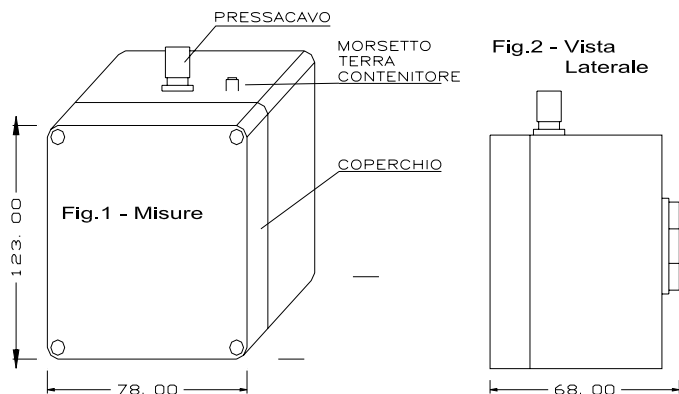


Descrizione componenti

- | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| A : 1 foro d.60mm su tubo | F : foro oblò supporto | M : gruppo flangia oblò |
| B : 4 fori d.5mm per fissaggio | G : 4 perni M4 per flangia oblò | N : 4 dadi M4, fissa flangia oblò |
| C : guarnizione O-Ring 5x60mm | H : 4 bocche M5 per coperchio | O : rivelatore di scintille |
| D : base supporto | I : 4 rivetti chiusi, fissa supporto | P : coperchio supporto |
| E : 4 fori fissaggio supporto a tubo | L : guarnizione O-Ring 5x60mm | Q : 4 viti M5 fissaggio coperchio |

CARATTERISTICHE TECNICHE GMSC243-EX

- Alimentazione : 24 - 27Vdc
- Assorbimento : 55 mA RIPOSO
90 mA ALLARME
- Risposta Spettrale : 250-1000 nm
- Angolo Visione : 90°
- Temperatura : -5 +80 °C
- Tempo Allarme : 4 secondi
- Contenitore : alluminio pressofuso
- Protezione : IP 65
- Dimensioni : 123X78X68 mm
- Fissaggio : con supporto GMSUP2-EX



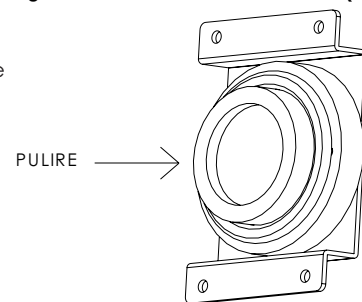
MANUTENZIONE

Descrizione : Verificare periodicamente (almeno 1 volta ogni 7-15gg) la pulizia della finestrella ottica secondo il tipo di materiale che transita all'interno delle condotte (polvere, oleosi, umidi, ecc.), maggiormente l'occhietto rimane intasato, e più il Rilevatore può perdere campo visivo e quindi funzionalità.

Procedura : N.B. Le sigle fanno riferimento alla "Fig. 11" (installazione)

- 1) svitare le viti "Q" e levare il coperchio "P"
- 2) estrarre momentaneamente il Rivelatore di Scintille
- 3) svitare i 4 dadi "N" ed estrarre il gruppo flangia oblò "M"
- 4) girare il gruppo "M" come da "fig. A" e pulire con uno straccio il vetro dell'oblò
- 5) verificare che dopo la pulizia il vetro dell'oblò sia trasparente
- 6) controllare stato guarnizioni "L" e "C" e sostituire se usurate
- 7) rimontare tutte le parti effettuando le procedure come da punti 7, 8, 9 vedi "Procedure di installazione"

Fig.14 - GRUPPO : FLANGIA OBLÒ ("M")



POSIZIONAMENTO E DIMENSIONAMENTO RIVELATORI SULLE TUBAZIONI

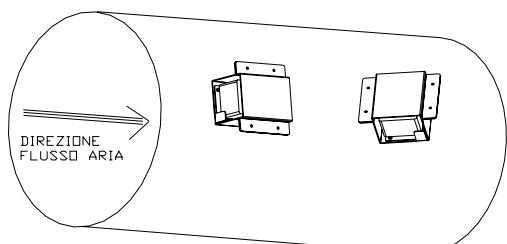


Fig. 8 - POSIZIONAMENTI (lato lungo del supporto):
1) in parallelo al tubo (flusso aria)
2) perpendicolare al tubo (flusso aria)

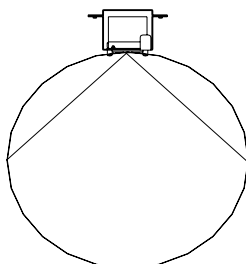


Fig. 9 - TUBAZIONE D.160-500mm
n° 1 Rivelatore (posizione in alto o sui lati)

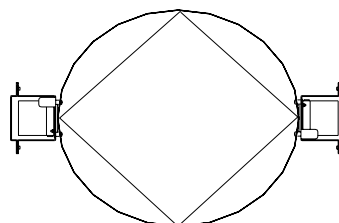


Fig. 10 - TUBAZIONE D.500-800mm
n° 2 Rivelatori (posizione contrapposti sui lati)

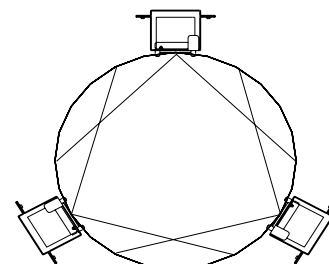


Fig. 11 - TUBAZIONE D.800-1200mm
n° 3 Rivelatori (posizione contrapposti a 120°)